



Intelligente Lösungen
automatisch produziert.

Visionen.

meinert
SIGNALTECHNIK



Visionen.



Signal- und Anzeigeleuchten

Vision

Der Name Meinert Signaltechnik steht für umfassende Beratung und kundenorientierte Lösungen. Unsere Vision ist es, allen Kunden die besten opto-elektronischen Lösungen, jeweils abgestimmt auf ihre individuellen Bedürfnisse, anzubieten.

Unternehmensportrait

Wir verfügen über eine mehr als fünfzigjährige Erfahrung in der Fertigung von Kontrollleuchten für die Elektro-Geräteindustrie. Verwendung finden unsere Produkte z.B. in Herden, Waschmaschinen, Bügeleisen aber auch in Kettensägen. Anfang der neunziger Jahre wurde die Kabelfertigung – ein Vorprodukt der Leuchten – erfolgreich zur Kabelbaumfertigung verselbständigt. Das führte 1995 zur Gründung der Schwesterfirma ARCUS Kabeltechnik in Herborn. Dadurch konnten wir ebenfalls den Bereich der Kabelkonfektionierung perfektionieren. Die Konzentration auf unsere Kernkompetenz Signalleuchten und Kabelbäume bestimmte gleichzeitig die weitere Entwicklung.

Die 2004 erfolgte Gründung der Meinert Sp. z o.o. in Jelenia Gora/Polen ermöglicht auch in Zukunft ein Höchstmaß an Qualität, die von qualifizierten Mitarbeitern zum Teil in Handarbeit erbracht wird.

Kooperation

Geschäftsbeziehungen nach China pflegen wir bereits seit über einem Jahrzehnt. Mit unserem Zulieferer aus Jiangmen im Süden Chinas verbindet uns inzwischen eine erfolgreiche Partnerschaft im Bereich Montage und Vertrieb. Das ermöglicht uns zukünftig ebenso den asiatischen bzw. südpazifischen Markt mit unserem Qualitätsstandard zu beliefern.

Dienstleistungsphilosophie

Wir bei Meinert verstehen Dienstleistung wortwörtlich: unterstützen, erleichtern, Probleme erkennen und Lösungen finden. Dabei orientieren wir uns an Ihren Zielen und Wünschen. Wir nehmen Kundenwünsche ernst und versuchen sie umzusetzen. Das würden wir gern auch Ihnen beweisen.

Qualität

„Hundertprozentig richtiges Arbeiten vom Anfang bis zum Ende“ so lautet unser Qualitätsziel. Das bedeutet, die Qualität der Produkte und der Prozesse, sowie die Qualifikation unserer Mitarbeiter, müssen zusammenspielen. So ist jeder unserer Mitarbeiter für die einwandfreie Qualität unserer Produkte mit verantwortlich. Dazu gehört auch die Verpflichtung, Abläufe die unserem Qualitätsziel entgegenstehen zu verbessern.

Selbstverständlich erfüllen unsere Produkte alle europäischen Normen. Für den nordamerikanischen Markt berücksichtigen wir die UL/CSA-Normen. Unser zertifiziertes Qualitätsmanagement-System basiert auf der DIN EN ISO 9001:2000.



Geprüfte Qualität.



Fertigung

Modernste Halb- und Vollautomaten von Arburg, Komax und Stocko, die individuell auf unsere Applikationen angepasst werden, und eine langjährige Erfahrung sind Garanten dafür, dass unsere Produkte in der vorgeschriebenen Qualität und zum vereinbarten Termin bei unseren Kunden eintreffen.

- Kabelautomaten gewährleisten rationelle Litzenkonfektion. Vercrimpt werden Lampen, Litzen und Widerstände.
- Kunststoff-Spritzgussautomaten liefern präzise Kunststoffgehäuse für unsere Signalleuchten.
- Lapac-Automaten ermöglichen maßgenaues Schneiden und Vercrimpen von Glühlampen und Widerständen.
- Tamponprint-Maschinen übernehmen das Markieren von Signalleuchten und gewährleisten die richtige Beschriftung.



Unsere Produkte sind Kostenminimierer.

Signal- bzw. Kontrollleuchten gewährleisten Sicherheit und überzeugen mit ihrer langen Lebensdauer

Sie zeigen die Funktion und den Schaltzustand der Elektrogeräte deutlich sichtbar an. Wir fertigen Signalleuchten nach Kundenwunsch. Jeweils angepasst an die technischen Anforderungen und das Gerätedesign. Zur Kostenoptimierung kombinieren wir Grundkomponenten. Darauf aufbauend bieten wir ein Standardprogramm an.

Basis der Fertigung ist die Kombination von Glimmlampen, Glühlampen oder LEDs mit Widerständen und Anschlussmitteln. Zusammen mit einem Kunststoffkörper entsteht so eine einbaufertige Signalleuchte.

In der Regel werden unsere Signalleuchten nur in die vorgesehene Einbauöffnung eingerastet. Zusätzliche Befestigungsmittel entfallen. Weil die Lebensdauer unserer Kontrollleuchten im Allgemeinen das der Elektrogeräte übertrifft, fertigen wir sie mit fest eingebauter Lampe. Sie finden unsere Signalleuchten und Kabelbäume z.B. in Kaffeemaschinen, Herden, Staubsaugern und Elektrowerkzeugen.

Unterbauleuchten

Viele Kunden legen Wert auf ein individuelles Design und gestalten deshalb die Frontplatte ihres Gerätes mit hinterleuchteten Piktogrammen. Hinzu kommt die Forderung nach glatten, gut zu säubernden Frontplatten. Dafür bieten wir eine große Bandbreite von Unterbauleuchten an.

Fronteinbauleuchten

Die Durchmesser dieser Anzeigeleuchten bewegen sich vorwiegend zwischen 6 und 16 mm. Verwendung finden sie hauptsächlich in Frontplatten von Herden, Waschmaschinen und Wäschetrocknern.

Ein weiteres Anwendungsgebiet sind Staubsauger, Kaffeemaschinen und elektrische Wasserkocher. Die Temperaturbeständigkeit beträgt für Standardanwendungen 105°C. Bei besonderen Anforderungen sind bis zu 150°C möglich. Unsere Standardfarben für Gehäuse sind klar, rot-, gelb- und grün-transparent. Weitere Farben (z.B. weiß-transluzent) liefern wir auf Wunsch als Sonderfarbe. Als Spannungen werden Glimmlampen mit Vorwiderstand von 120, 230 oder 400 V verwendet.

Restwärmeanzeigen

Als Variante der Unterbauleuchten bieten wir auch 1-fach und 4-fach Restwärmeanzeigen an. Diese Leuchten warnen vor noch heißen Kochplatten. Sie sind bei modernen Ceran-Kochfeldern nicht mehr wegzudenken. Hohe Temperaturbeständigkeit und große Helligkeit für deutliche Lichtsignale zeichnen unsere Produkte aus. Dabei werden kundenspezifische Anforderungen umgesetzt und gerätebezogene Einbauverhältnisse berücksichtigt.



Kundennutzen

- Unsere deutschen Fertigungsstandorte in Herborn und Ostfildern (Hauptverwaltung) sind logistisch bestens gelegen

- Produkte, die viel Handarbeit erfordern, fertigen wir in hoher Qualität in unserem Werk in Polen

- Durch modernste Fertigungstechnologien mit unseren Voll- und Halbautomaten erreichen wir ein hohes Maß an Produktivität

- Unser zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2000 sichert unseren hohen Qualitätsanspruch

- EDI-Logistik-System und Lieferung nach „Just in Time“ (Kanban) sind Garanten für zuverlässige und termintreue Lieferung und erübrigen eine aufwändige Lagerhaltung

- Durch eine erfolgreiche Partnerschaft mit unserem chinesischen Zulieferer im Bereich Montage und Vertrieb sind wir auch im asiatischen bzw. südpazifischen Raum präsent

- Als zusätzliche, qualifizierte Ansprechpartner für das jeweilige Land stehen Ihnen unsere ausländischen (internationalen) Vertretungen zur Verfügung

- Unser internationales Kundenportfolio ist die Bestätigung unserer Kompetenz bei Signallichtern und Kabelbäumen

Referenzen

Wir stellen hohe Ansprüche an Qualität, Leistung und Wirtschaftlichkeit. Oberste Priorität hat aber bei uns die Zufriedenheit unserer Kunden. Denn zufriedene Kunden sind unsere beste Referenz.

STIHL[®]

auma[®]
addition for a world in motion

TRITON

SEB
with fire

ALCATEL

VIKING[®]

Electrolux

Vaillant

Miele
IMMER BESSER

SIEMENS



Verwaltung



Produktion in Polen



Partner in China

Meinert Signaltechnik GmbH
Karlsbader Strasse 8
73760 Ostfildern

Telefon 0711 348901-0
Telefax 0711 348901-20

e-mail info@meinert.de
www.meinert.de